



# **BT-GROUP-NEWS**

The Company News of the BT-Group

**SONDER-  
AUSGABE**

SPECIAL-  
EDITION



# **ONE GROUP**

Many Possibilities

# Inhaltsverzeichnis

## Table of Contents

Vorwort <i>Foreword</i>	3
BT-Group – Organigramm <i>BT-Group – Organisation chart</i>	4–5
BT-Group – Globale Lösungen <i>BT-Group – Global Solutions</i>	6–7
BT-Anlagenbau – Movement is Our Business <i>BT-Anlagenbau – Movement is Our Business</i>	8–9
ECE-LOG – Der Generalunternehmer <i>ECE-LOG – The General Contractor</i>	10–11
HSE-Team – Spezialisten für Heizung und Sanitär <i>HSE-TEAM – Specialists for heating and plumbing</i>	12–13
AAT – Fördersysteme <i>AAT – Conveyor Systems</i>	14–15
AAT-FREEZING – Die Evolution der Gefriertechnik <i>AAT-FREEZING – The Evolution of Tunnel Freezing</i>	16–17
AAT-Steel Ungarn – Fördersysteme <i>AAT-Steel Hungary – Conveyor Systems</i>	18–19
Die BT-Wolfgang Binder GmbH – Zwei Geschäftsbereiche REDWAVE & BTW-Plant Solutions <i>BT-Wolfgang Binder GmbH is divided into two divisions: REDWAVE &amp; BTW-Plant Solutions</i>	20–21
REDWAVE – Recycling- & Abfallaufbereitungslösungen <i>REDWAVE – Recycling &amp; Waste Treatment Solutions</i>	22–23
BTW Plant Solutions – Lösungen für die Mineralaufbereitung und Materialhandhabung <i>BTW Plant Solutions – Minerals Processing, Sorting &amp; Bulk Handling Solutions</i>	24–25
Statec Binder – Der Spezialist für individuelle Verpackungs- und Palettierlösungen <i>Statec Binder – The specialist for customized bagging &amp; palletizing solutions</i>	26–27
BT-Watzke – Flaschenverschlüsse mit Stil <i>BT-Watzke – Bottle Caps with Style</i>	28–29
vinotwist – Der hochwertige Drehverschluss von BT-Watzke <i>vinotwist – The quality twist cap made by BT-Watzke</i>	30–31
BT-Green Group – Ein wachsendes Anliegen <i>BT-Green Group – A Growing Concern</i>	32–33
BT-Center – Hauptsitz der BT-Group <i>BT-Center – Headquarters of BT-Group</i>	34–35
AMBIO – Hotel und Konferenzzentrum <i>AMBIO – Hotel and Conference Center</i>	36–37
BT-Group Timeline <i>BT-Group Timeline</i>	38–41




Wolfgang Binder  
GF/Managing Director  
BT-Group Holding GmbH



Markus Binder  
GF/Managing Director  
BT-Group Holding GmbH

Sehr geehrte Damen  
und Herren,  
liebe Mitarbeiterinnen  
und Mitarbeiter,

durch die große Diversifikation unserer Unternehmensgruppe können wir dieser herausfordernden Zeit trotzen und wertvolle Arbeitsplätze erhalten sowie auch weiterhin unseren Kunden bestmöglichen Service bieten. Unsere langjährige Erfahrung hat uns gezeigt, dass Beständigkeit, Vertrauen in unsere Mitarbeiter und der Wille, sich weiterzuentwickeln, unsere Unternehmensfamilie immer weiter wachsen ließ. Die BT-Group wird auch diese schwierige Situation meistern und positiv sowie gestärkt in die Zukunft blicken.

In dieser Sonderausgabe unserer Firmenzeitung möchten wir Ihnen unsere Unternehmensgruppe in ihrer ganzen Vielfalt näherbringen und Ihnen auf diese Weise einen guten Überblick über unsere Unternehmen bieten.

Im Namen der BT-Group wünsche ich Ihnen noch viel Spaß beim Lesen.

*Dear Readers and Colleagues,*

*Due to the great diversification of our group of companies we have been able to overcome these challenging times and sustain valuable jobs, as well as continue to provide our customers with the best possible service. Through our many years of experience we have seen that consistency, trust in our employees and the will to develop has allowed our family of companies to keep growing. The current difficult situation is one that the BT-Group will also master and come through with renewed strength to a positive future.*

*In this special edition of our company newspaper, we would like to present to you our business Group, in all its diversity, and therefore provide you with a good overview of our companies.*

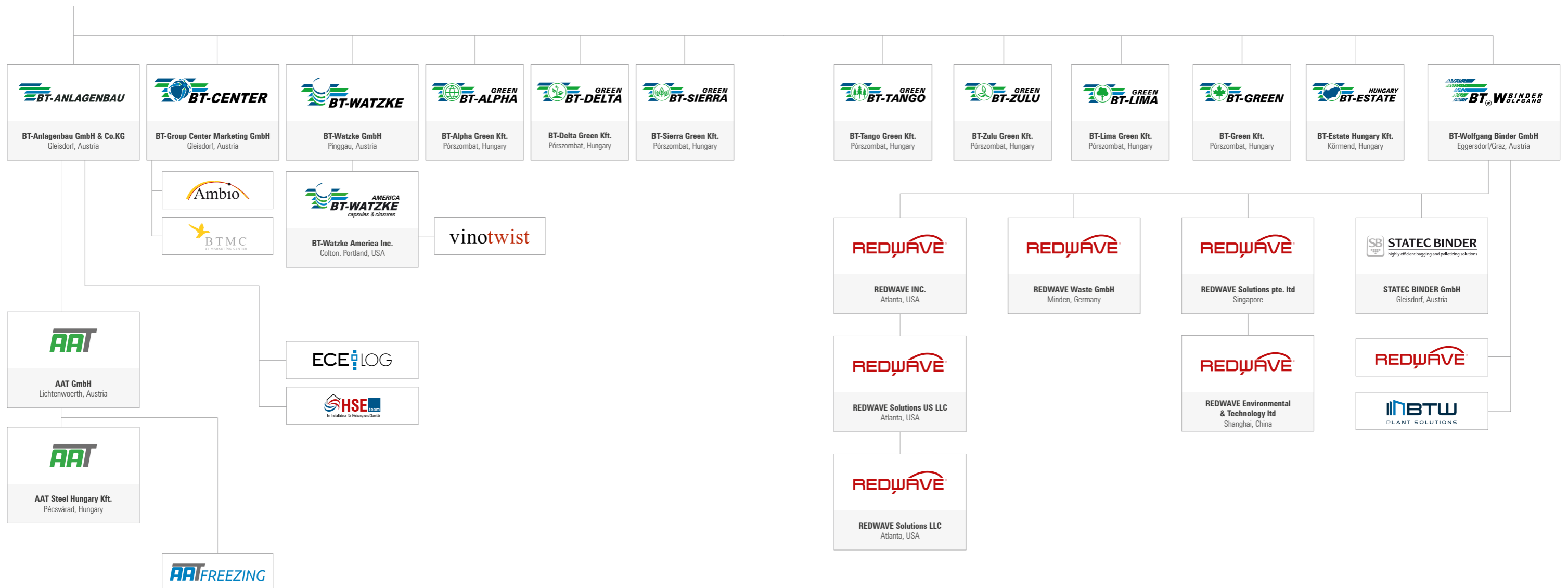
*On behalf of the BT-Group I hope you enjoy reading this issue.*



# 04

## BT-Group

Global Solutions



## BT-Group

Eine Gruppe – viele Lösungen

Seit der Gründung ist die Unternehmensgruppe stetig gewachsen. Die BT-Group bietet ihren Kunden und Partnern von der Planung bis zur Inbetriebnahme von Anlagen und Fertigungsstätten ein breit gefächertes Angebot mit ganzheitlichen Lösungen.

Wir sind ein stabiler und sicherer Partner für unsere Kunden. Durch unsere innovativen Ideen optimieren wir Produktionsabläufe und gewährleisten dadurch eine besonders hohe Effizienz unserer Anlagen und Maschinen.

Die BT-Group wird auch in Zukunft weiter wachsen: Neue Bürogebäude und Fertigungsstätten werden errichtet, weitere Bedarfslfelder erschlossen und Arbeitsplätze geschaffen. Damit garantiert die Unternehmensgruppe ihren MitarbeiterInnen zukunftsichere Arbeitsplätze.



**BT-Group Holding GmbH**  
Ludersdorf 205  
8200 Gleisdorf, Austria  
Tel.: +43 3112 51 800  
E-Mail: [office@bt-group.at](mailto:office@bt-group.at)  
[www.bt-group.at](http://www.bt-group.at)



**STANDORT / LOCATION**  
Gleisdorf, Austria

**GESCHÄFTSFÜHRER  
MANAGING DIRECTOR**  
Wolfgang Binder  
Markus Binder

## BT-Group

One Group – many possibilities

*Since its founding, the Group has grown continuously. Together with its customers and supply partners, the BT-Group offers a wide range of integrated solutions, from concept planning right through to commissioning of plants and production facilities.*

*We are a steadfast and reliable business partner for our customers. Through our innovative approach, we optimise production processes and consequently ensure a particularly high level of effectiveness and efficiency for our plant and equipment.*

*The BT-Group will continue to grow in the future, building new offices and production facilities, developing further areas of demand and creating new jobs. As a result, the Group underpins the work opportunities for its employees and makes them future-proof.*

# 08

## BT-Anlagenbau

Movement is our Business

Die BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG ist Spezialist und Generalunternehmer für den Anlagenbau im Bereich Lagertechnik und Intralogistik, betreut durch unseren Geschäftsbereich ECE-LOG, sowie Automatisierungstechnik, Bildverarbeitung, Schaltschrankbau, Elektroindustriemontagen und Service.

Wir betreuen Projekte aller Größenordnungen, von kleinen Modernisierungen bestehender Anlagen bis hin zur kompletten Planung und Errichtung großer Logistikzentren. Wir realisieren komplexe Automatisierungslösungen und sind hochspezialisiert auf dem Gebiet der Bildverarbeitungssysteme. Neben der Automatisierungstechnik wird auch ein Großteil der internen Fördertechnik aus den eigenen Reihen der BT-Group bezogen, beispielsweise von den AAT-Tochtergesellschaften. Für bestimmte Aspekte, insbesondere die Errichtung von Gebäuden, ziehen wir zuverlässige, externe Partner hinzu. BT-Anlagenbau ist entsprechend der ISO- und SCC-Normen zertifiziert.

Für unsere Kunden sind wir ein erfahrener, professioneller Komplettanbieter für modernste Intralogistik und Automatisierungseinrichtungen und zählen in der Schaltschrankverdrahtung zu Österreichs Aushängeschildern.

HSE-team, ein weiterer Geschäftsbereich von BT-Anlagenbau, ist auf Heizungs-, Sanitär- und Lüftungsinstallationen für den Privat-, Bau- und Industriebereich spezialisiert.



**BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG**  
 Ludersdorf 175  
 8200 Gleisdorf, Austria  
 Tel.: +43 3112 5580  
 E-Mail: [office@bt-anlagenbau.at](mailto:office@bt-anlagenbau.at)  
[www.bt-anlagenbau.at](http://www.bt-anlagenbau.at)



**STANDORT / LOCATION**  
 Gleisdorf, Austria  
**GRÜNDUNG / FOUNDED**  
 1987  
**GESCHÄFTSFÜHRER**  
**MANAGING DIRECTOR**  
 Wolfgang Binder  
 Gerald Kreiner

## BT-Anlagenbau

Movement is our Business

*BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG is a specialist and general contractor for plant engineering in the fields of warehouse technology and intralogistics, this is handled by our division ECE-LOG, as well as automation technology, image processing, switchgear manufacturing, industrial electrical installations and service.*

*We cater for all sizes of projects, from small upgrades of existing equipment up to complete design and construction of large central warehouses. We realise complex automation solutions and are very specialised in image processing systems. Besides the automation technology, most of the internal conveying machinery is also sourced from within the BT-Group, for example from the AAT subsidiaries. For some aspects, especially construction of buildings, we bring in trusted outside partners. BT-Anlagenbau is ISO and SCC certified.*

*To our clients, we are a highly experienced, professional one-stop provider of cutting-edge intralogistics and automation facilities and we are one of the biggest constructors of control cabinets in Austria.*

*HSE-team, another division of BT-Anlagenbau, is specialised in heating, plumbing and ventilation installations for the private, building contractor and industrial sectors.*

# ECE-LOG

Der Generalunternehmer

ECE-LOG, ein Geschäftsbereich der BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG, ist auf die Organisation und Durchführung von Engineering-Projekten in den Bereichen Lagertechnik und Intralogistik ausgerichtet. ECE-LOG ermöglicht seinen Kunden Zugang zu sämtlichen Fachkenntnissen und Fertigungsmöglichkeiten der BT-Group sowie zu den Dienstleistungen ihrer langjährigen externen Partner, beispielsweise im Stahlbau.

Der Name ECE-LOG und die von uns gelieferten Systeme stehen für einfache, kompakte und erweiterbare Logistik. Im Rahmen Ihrer Zusammenarbeit mit ECE-LOG erwartet Sie ein hochprofessioneller Service in den folgenden Bereichen:

ECE-STORAGE ist ein hocheffizientes, platz- und energiesparendes Hochregallagersystem.

ECE-MOVE gewährleistet die besten Fördersysteme für Ihre Anforderungen – weitestgehend ohne Gabelstaplertransport und zugunsten eines automatisierten Materialhandlings.

ECE-CONTROL versorgt Sie mit hochinnovativen Elektronik- und Elektrotechniklösungen sowie der Software, die Sie für ein anspruchsvolles und effektives Lagermanagement benötigen.

Und schließlich bietet ECE-CARE laufende Support-, Wartungs- und Reparaturleistungen bis hin zum Vertragsbetrieb von Lagern.



## ECE-LOG

a division of BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG  
Ludersdorf 175  
8200 Gleisdorf, Austria  
Tel.: +43 3112 5580  
E-Mail: office@ece-log.at  
www.ece-log.at



## ECE-LOG

The General Contractor

*ECE-LOG is the division of BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG that is dedicated to organising and carrying out engineering projects in warehousing and intralogistics. ECE-LOG gives clients access to all the expertise and manufacturing capabilities of the BT-Group, and also to the services of its regular outside partners, for example in steel construction.*

*The name ECE-LOG stands for easy, compact and extendable logistics, and these are exactly the characteristics of the systems we supply. When you do business with ECE-LOG, you can expect excellent service in the following areas:*

*ECE-STORAGE is a highly efficient, space- and energy-saving high-bay storage system.*

*ECE-MOVE ensures the best conveying systems for your needs – as far as possible, eliminating forklift transport in favor of automated material handling.*

*ECE-CONTROL provides you with highly innovative electronics and electrical engineering solutions and the software you need for the most sophisticated and effective warehouse management.*

*Finally, ECE-CARE means ongoing support, maintenance and repair services, and even contract operation of warehouses.*

## HSE-team

Ihr Spezialist für  
Heizung und Sanitär

Das HSE-team ist ein Geschäftsbereich der BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG, der ein umfassendes Sortiment an Heizungs-, Sanitär- und Lüftungsinstallationen sowohl für den Privatbereich als auch für Bauträger und Industrie anbietet.

Weiters ist das HSE-team Spezialist auf dem Gebiet der alternativen Energietechnologien wie Photovoltaik, Solarenergie, Geothermie und Biomasse. Regen- und Grauwassersysteme runden das vielfältige Angebot an umweltfreundlichen Anlagen ab. Darüber hinaus bietet das HSE-team ein komplettes Sortiment an hochwertigen Sanitär- ausstattungen sowie einen umfassenden Service für die Badmodernisierung.

Zahlreiche zufriedene Kunden in der Region bestätigen, dass das HSE-team ein zuverlässiger und professioneller Partner ist, der für jede Herausforderung – von Einfamilienhäusern bis hin zu Wohnbauprojekten und Geschäftslokalen – optimale Heizungs- und Sanitärösungen findet.



**HSE-team**  
a division of BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG  
Franz-Bloder-Gasse 5  
8200 Gleisdorf, Austria  
Tel.: +43 3112 29999 0  
E-Mail: office@hse-team.at  
www.hse-team.at



## HSE-team

*Specialists for heating and plumbing*

*HSE-team is a division of BT-Anlagenbau GmbH & Co.KG that provides a full range of heating, plumbing and ventilation installations for industrial buildings as well as for the consumer and residential sector.*

*HSE-team is a competent supplier of alternative energy technologies such as photovoltaic, solar thermal, geothermal and biomass. Other environmentally-friendly installations include rainwater and gray water systems. The team also offers a full range of bathroom and sanitary appliances and fittings, as well as an all-round bathroom modernisation service.*

*With many satisfied customers in the region, HSE-team has proven time and again its ability to develop and install optimal heating and plumbing solutions for buildings from single family homes up to large corporate buildings.*

Das Unternehmen AAT entwickelt, produziert und installiert Fördersysteme für mittlere bis große Stückgüter. Einen bedeutenden Markt stellt die Fördertechnik für automobiler Produktionslinien dar. Weitere Zielgruppen sind die Papier-, Metallverarbeitungs- und Montageindustrie sowie die Hausgeräteindustrie. Zusätzlich zu den konventionellen Förderanlagen produziert AAT auch individuelle Sondermaschinen für spezifische Manipulationen von Produkten und Materialien.

AAT besitzt darüber hinaus eine weltweit führende Maschinenreihe in einem speziellen Anwendungsbereich: AAT stellt unter anderem BoxFreezer-Systeme her, die für das Schockgefrieren von Lebensmitteln eingesetzt werden. BoxFreezer sind leistungsstarke Gefrierenheiten, die Lebensmittel in Kartons oder Kästen verpackt, aus kontinuierlichen Verarbeitungslinien übernimmt und sie so lange durch eine Reihe von Kühlstufen führen, bis sie für die Lagerung und den Transport bereit sind.

Mit AAT wird die BT-Group um ein zusätzliches Unternehmen erweitert, welches beträchtliche Synergien mit anderen Konzerngesellschaften in den Bereichen Maschinenbau, Elektronik und Steuerungstechnik erzeugen soll.



**AAT GmbH**  
 Scheiterle 23  
 2493 Lichtenwoerth, Austria  
 Tel.: +43 2622 75 224 0  
 E-Mail: aat@aat.at  
 www.aat.at



**STANDORT / LOCATION**  
 Lichtenwoerth, Austria  
**GRÜNDUNG / FOUNDED**  
 1975  
**GESCHÄFTSFÜHRER**  
**MANAGING DIRECTOR**  
 Markus Binder  
 Johannes Zusag

## AAT

### Conveyor Systems

The company AAT develops, manufactures and installs conveyor systems for medium to large piece goods. One important market is conveyor equipment for automotive production lines. Other sectors served are paper, metal processing and assembly and household appliance manufacturing. As well as the more conventional conveyor technologies, AAT also produces one-off special machines for specific manipulations of products and materials.

In addition, AAT has a world-leading family of machines in another field: it is the producer of 'BoxFreezer' systems, used for process freezing of food. BoxFreezers are powerful freezing units which receive food products packed in cartons or trays from continuous processing lines and pass them through a number of refrigeration stages until they are ready for storage and/or transport.

AAT is a new addition to the BT-Group and significant synergies are expected with other group companies, both in the areas of mechanical engineering, electronics and control.



# AAT-FREEZING

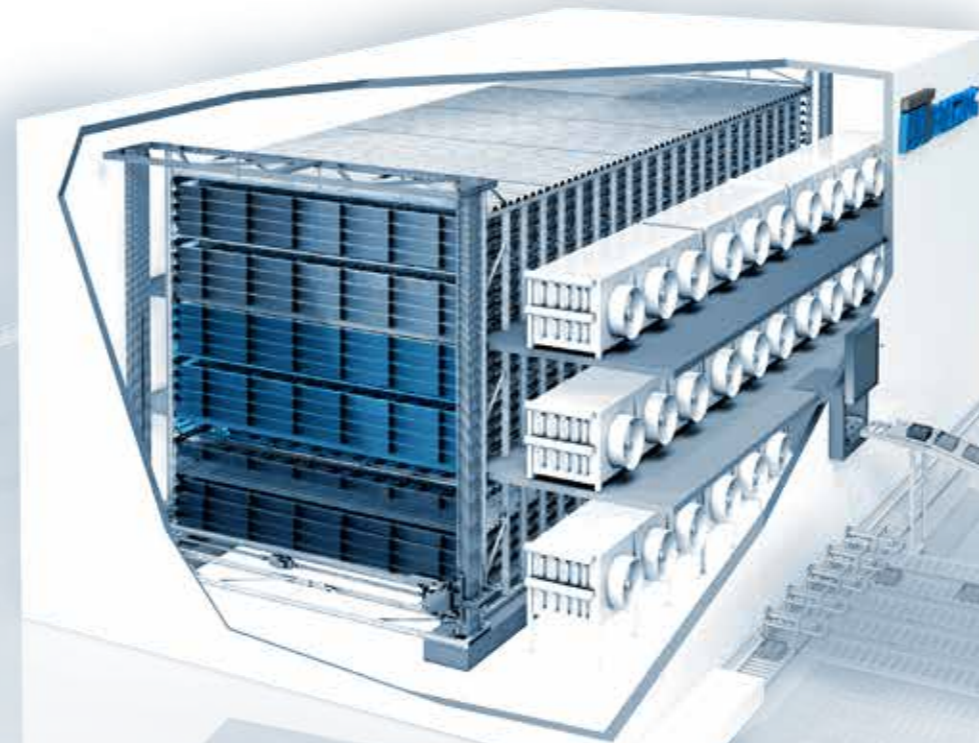
Die Evolution der Gefriertechnik

AAT-FREEZING bietet vollautomatische Schockgefriersysteme, Kühlsysteme, Kurzzeitlagersysteme und Temperiersysteme für Lebensmittel in Kisten oder Kartons.

AAT-FREEZING-Systeme gehören zu den fortschrittlichsten Gefriersystemen auf dem Markt. Diese Anlagen werden automatisch über eine Schleuse mit den Produkten beladen. Nach der Schockfrostung werden die fertigen Produkte automatisch austransportiert.

Der BoxFreezer verfügt über eine Durchsatzleistung von drei bis 30 Tonnen pro Stunde. Der Small BoxFreezer (2019) deckt den Bereich von 100 kg bis zwei Tonnen pro Stunde ab, kann jedoch durch seine Modulbauweise jederzeit erweitert werden. Dank einiger Anpassungen sind diese nun auch für den Industriestandard 4.0 geeignet.

Neben dem BoxFreezer und Small BoxFreezer gehören auch voll automatisierte Förder-systeme ins Sortiment, die alle Schritte von der Sortierung bis hin zur Palettierung der Gefrierprodukte vollautomatisch durchführen.



## AAT-Freezing

The Evolution of Tunnel Freezing

*AAT-FREEZING supplies fully automatic shock freezing systems, cooling systems, short-term storage systems and temperature control systems for boxed and cartoned food.*

*AAT FREEZING systems are among the most advanced freezer systems on the market. These systems are automatically loaded with the products through an air lock. After shock freezing, the finished products are automatically transported out.*

*The BoxFreezer has a throughput of 3 to 30 tonnes per hour. The Small BoxFreezer (2019) covers the range from 100 kg to 2 tonnes throughput per hour, and can be expanded at any time due to its modular design. With minor adjustments, these units are also suitable for operating to Industry Standard 4.0.*

*In addition to the BoxFreezer and Small BoxFreezer, the range also includes fully automated conveyor systems, from initial sorting to palletising frozen products.*

**AAT-FREEZING**  
 a division of AAT GmbH  
 Scheiterle 23  
 2493 Lichtenwoerth, Austria  
 Tel.: +43 2622 75 224 0  
 E-Mail: aat-freezing@aat.at  
 www.aat-freezing.at



# 18

## AAT Steel Hungary

### Fördersysteme

AAT Steel Hungary Kft., die ungarische Tochter von AAT, produziert die Produkte nach den gleichen Anforderungen wie AAT in Österreich. Wie in Österreich fertigt das Unternehmen sowohl konventionelle Fördertechnik als auch Sonderanfertigungen für kundenspezifische Anforderungen. AAT und AAT Steel Hungary arbeiten Hand in Hand und sind gemeinsam in der Lage, Projekte effizient, schnell und wirtschaftlich durchzuführen. Einen wichtigen Absatzmarkt für AAT Steel Hungary bilden Fördersysteme für alle Produktionsbereiche der Automobilindustrie einschließlich Karosseriebau, Lackierung und Endmontage. Abgerundet wird das Angebot durch Systeme für die Metallindustrie, für die Intralogistik und für Zulieferbetriebe. Außerdem ist AAT Steel Hungary an der Fertigung der marktführenden Produktreihe von Industrieprozessfroster wie dem BoxFreezer beteiligt. Dieser ist ein neu von AAT entwickeltes System zum schnellen Einfrieren oder Kühlen von Lebensmitteln in Kartons oder Kisten.

AAT Steel Hungary wurde zusammen mit AAT Teil der BT-Group. Durch die große Bandbreite an Tätigkeiten ergeben sich viele Synergien mit anderen Unternehmen der BT-Group in den Bereichen Maschinenbau, Fertigung und Assemblierung von kompletten Anlagen.



**AAT Steel Hungary Kft.**  
 Pannonpharma u. 2.  
 7720 Pécsvárad, Hungary  
 Tel.: +36 72 5660-54  
 E-Mail: aat@aat-steel.hu  
 www.aat-steel.hu



STANDORT / LOCATION  
 Pécsvárad, Hungary  
 GRÜNDUNG / FOUNDED  
 2004  
 GESCHÄFTSFÜHRER  
 MANAGING DIRECTOR  
 Markus Binder  
 János Kucza

## AAT Steel Hungary Conveyor Systems

AAT Steel Hungary Kft., the Hungarian division of AAT, makes the same products for the same requirements as AAT in Austria. As in Austria, the company produces both conventional conveyor technologies and special one-off designs for specific products and materials. AAT and AAT Steel Hungary work hand in hand and together they are able to carry out projects efficiently, quickly and economically. One important market for AAT Steel Hungary is in conveyors for the automotive industry – for all production areas, including body building, painting and final assembly. The range is completed by systems for metal casting, intralogistics and suppliers. Finally, AAT Steel Hungary is involved in making the market-leading family of industrial process frosters such as the BoxFreezer, a system developed by AAT for rapid freezing or cooling of food products in cartons or trays.

AAT Steel Hungary became part of BT-Group along with AAT. Its wide range of activities means that there are many synergies with other companies in BT-Group, in the areas of mechanical engineering and manufacturing of complete units.

# 20

## BT-Wolfgang Binder GmbH

ist in zwei Bereiche unterteilt:

- REDWAVE
- BTW PLANT SOLUTIONS

BT-Wolfgang Binder wurde 1997 als Unternehmen mit Schwerpunkt auf Anlagentechnik und Anlagenbau gegründet. Seit 2015 ist das Unternehmen in zwei Bereiche gegliedert:

### REDWAVE

Im Jahr 2004 wurde die Marke REDWAVE gegründet. Seitdem ist REDWAVE in der Recycling- und Abfallaufbereitungsindustrie tätig. Schlüsselfertige Lösungen für Materialsortieranlagen, Abfallaufbereitungsanlagen und REDWAVEs eigene sensorgestützte Sortiertechnik gehören zum Produktportfolio.

### BTW Plant Solutions

BTW Plant Solutions ist in der Mineralienindustrie tätig, für die komplette Anlagen realisiert werden. Die Kernkompetenz liegt hierbei in Misch- und Dosieranlagen, Sandaufbereitungsanlagen, Mineraliensortierlösungen und Förder-systeme für Schüttgüter.

BT-Wolfgang Binder ist Gesellschafter des Gemeinschaftsunternehmens STATEC BINDER, das im Bereich der Verpackungstechnik tätig ist.



**BT-Wolfgang Binder GmbH**  
 Wolfgang Binder Str. 4  
 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria  
 Tel.: +43 3117 25152 0  
 E-Mail: office@btw-binder.com  
 www.btw-binder.com



**STANDORT / LOCATION**  
 Eggersdorf bei Graz,  
 Austria  
**GRÜNDUNG / FOUNDED**  
 1997  
**GESCHÄFTSFÜHRER**  
**MANAGING DIRECTOR**  
 Silvia Schweiger-Fuchs  
 Manfred Hödl

## BT-Wolfgang Binder GmbH

is divided into two divisions:

- REDWAVE
- BTW Plant Solutions

BT-Wolfgang Binder was founded in 1997 as a company concentrating on plant engineering and plant construction. Since 2015 the company is divided into two divisions:

### REDWAVE

In 2004 the trademark REDWAVE was found. Since then REDWAVE is working in the recycling and waste treatment industry. Turnkey solutions for material sorting plants, waste treatment plants and REDWAVEs own sensor-based sorting technology are part of the REDWAVE product range.

### BTW Plant Solutions

A trademark for the mineral industry focused on realising complete plants with the core competence mixing and dosing plants, sand processing plants, mineral sorting solutions and conveyor systems for bulk materials.

BT-Wolfgang Binder is a shareholder in the joint venture STATEC BINDER, working in the field of packaging technology.

## REDWAVE

Lösungen für Recycling & Abfallaufbereitung

Vorsprung durch technischen Fortschritt – REDWAVE ist der zuverlässige Partner für Ihr Projekt in der Recycling- und Entsorgungsindustrie. Die Produktpalette reicht hierbei von schlüsselfertigen Aufbereitungsanlagen bis hin zu modernsten Sortiermaschinen. Als führender Hersteller eigener sensorgestützter Sortiermaschinen bietet REDWAVE Sortierlösungen mit robustem Industriedesign, die höchste Leistung und beste Rückgewinnung von Wertstoffen gewährleisten. Auf dem Gebiet des Recyclings von Glas, Papier, Kunststoffen, Abfällen und Metallen ist REDWAVE als Marktführer anerkannt und nimmt insbesondere bei der XRF-Sortiertechnologie (Röntgenfluoreszenz) eine führende Position ein.

### KOMPETENZEN / TECHNOLOGIEN:

- Vollständig schlüsselfertige Sortieranlagen für die Recyclingindustrie: Glas, Papier, Metall, Kunststoffe, Mischabfälle
- Abfallaufbereitungsanlagen: Mechanische und mechanisch-biologische Behandlung (MT- und MBT-Anlagen)
- REDWAVE sensorgestützte Sortiermaschinen: Nahinfrarot, Kamera, XRF-Technologie, kombinierte Multisensorsysteme

REDWAVE hat ihren Hauptsitz in Österreich ist aber weltweit tätig und betreut ihre Kunden durch Niederlassungen in den USA, Deutschland, Singapur und China direkt vor Ort.



### REDWAVE

a division of BT-Wolfgang Binder GmbH  
 Wolfgang Binder Str. 4  
 8200 Eggersdorf bei Graz, Austria  
 Tel.: +43 3117 25152 2200  
 E-Mail: office@redwave.com  
 www.redwave.com



TOCHTER-  
GESELLSCHAFTEN  
SUBSIDIARIES  
USA, Germany,  
Singapore, China

## REDWAVE

Recycling & Waste Treatment Solutions

Advancement through technical progress - REDWAVE is the reliable partner for your project in the recycling and waste industry ranging from turnkey processing plants to cutting-edge sorting machines. As leading manufacturer of its own sensor-based sorting machines, REDWAVE offers sorting solutions with a robust industrial design ensuring highest performance and best recovery of recyclable materials. In the fields of recycling of glass, paper, plastics, waste and metals, REDWAVE is acknowledged as market leader with particular leadership in XRF (X-Ray Fluorescence) sorting technologies for the sortation of precious metals.

### COMPETENCES / TECHNOLOGIES:

- Complete turnkey sorting plants for the recycling industry: Glass, paper, metal, plastics, mixed waste
- Waste treatment plants: Mechanical and mechanical-biological treatment (MT and MBT plants)
- REDWAVE sensor-based sorting machines: Near infrared, camera, XRF-technology, combined multi-sensor systems

REDWAVE with its headquarters in Austria operates worldwide. It maintains branch offices in Germany, China, Singapore and the US.

24

## BTW Plant Solutions

Lösungen für die Aufbereitung, Sortierung und das Schüttguthandling von Mineralien

Als führender Anbieter ist BTW Plant Solutions ein innovativer Partner für Turnkey-Projekte, Modifikationen und Erweiterungen bestehender, weltweit operierender Anlagen.

BTW Plant Solutions plant, liefert und installiert maßgeschneiderte, schlüsselfertige Misch- und Sandaufbereitungsanlagen, die von der Materialförderung und Bevorratung über präzise Dosier- und Wiegesysteme bis hin zu Verpackungsanlagen und vollständigen Fördersystemen für Schüttgüter reichen. Das Spektrum unserer Referenzen umfasst nicht nur Trockenmörtelanlagen und Mischanlagen zur Herstellung von trockenen und nassen Baustoffen, sondern auch Trocknungs- und Kühlanlagen, Aufbereitungsanlagen, Förderanlagen, Brech- und Siebanlagen für Schüttgut sowie Mineralaufbereitungsanlagen mit optischer Sortierung. Bei der optischen Sortierung mit dem Mineralsorter REDWAVE ROX wird das Zielmaterial anhand typischer Merkmale wie z.B. Farbe, Material, Transparenz oder Elementarzusammensetzung erkannt. Der REDWAVE ROX Sorter wurde zur Sortierung vieler unterschiedlicher Mineralien, Erze und Edelsteine, wie beispielsweise Kalzit, Dolomit, Quarz, Talk, Gold, Nickel oder Magnesit, entwickelt.



### BTW Plant Solutions

a division of BT-Wolfgang Binder GmbH  
Wolfgang Binder Str. 4  
8200 Eggersdorf bei Graz, Austria  
Tel.: +43 3117 25152 2100  
E-Mail: office@btw-plantsolutions.com  
www.btw-plantsolutions.com



## BTW Plant Solutions

Minerals Processing,  
Sorting & Bulk Handling Solutions

As a leading contractor BTW Plant Solutions is an innovative partner for turnkey projects, modification and extensions to existing plants operating world-wide.

BTW Plant Solutions plans, delivers and installs customised turnkey mixing and sand processing plants ranging from materials handling and stockpiling, precise batching and weighing systems to packaging plants as well as complete materials handling systems for bulk materials. The spectrum of our references comprise dry mortar plants, mixing plants for the production of dry and wet building materials and modular plants as well as drying & cooling plants, processing plants, materials handling systems, crushing and screening plants for bulk material and mineral processing plants with optical sorting. Optical sorting with REDWAVE ROX mineral sorter recognises the target material based on typical characteristics such as colour, transparency, atomic density (elemental composition) and conductivity. Designed for mineral handling and sorting applications, the REDWAVE ROX sorter aims to enhance the quality and identification of a wide range of minerals, ores and gemstones.

26

# STATEC BINDER

Der Spezialist für individuelle Verpackungs- und Palettierlösungen

STATEC BINDER hat es sich zur Aufgabe gemacht, seinen Kunden perfekte Lösungen für das Verpacken und Palettieren von frei fließenden Schüttgütern anzubieten. Daher ist Flexibilität ein wichtiger Faktor für das Unternehmen und für die Entwicklung der Maschinen.

Ob Kunststoffpellets, Reis, Getreide, Zucker, Futtermittel, Tiernahrung oder Düngemittel, das Produktsortiment bietet erstklassige, kundenorientierte Lösungen für jede Branche.

Die Offensackverpackungsanlagen sind für Polyethylen (PE), gewebtes Polypropylen (PP) und Papiersäcke mit einem Füllgewicht von fünf kg bis 50 kg ausgelegt. Abgerundet wird das Hochleistungssegment durch die Form-Fill-Seal-Maschinen (FFS), die zur Sackverarbeitung von der Schlauchrolle oder von der Flachfolie dient.

Die Palettierung von Säcken und Kartons aller Art wird durch vollautomatische Palettiersysteme (Hochlagen-, Roboter- und Portalpalettierer) ermöglicht.

Manuelle und halbautomatische Verpackungssysteme, Big Bag Stationen, Nettowaagen und modernste Sackverschleißsysteme runden das umfangreiche Produktportfolio von STATEC BINDER ab.



**STATEC BINDER GmbH**  
Industriestraße 32  
8200 Gleisdorf, Austria  
Tel.: +43 3112 38580 0  
E-Mail: office@statec-binder.com  
www.statec-binder.com



**STANDORT / LOCATION**  
Gleisdorf, Austria  
**GRÜNDUNG / FOUNDED**  
2008 Joint Venture  
2006 Transfer  
BT-Wolfgang Binder  
1999 Statec Anlagentechnik  
**GESCHÄFTSFÜHRER / MANAGING DIRECTOR**  
Josef Lorger

## STATEC BINDER

*The specialist for customized bagging & palletizing solutions*

*STATEC BINDER is dedicated to providing its customers with perfect solutions for bagging and palletizing free flowing bulk goods. Flexibility is therefore a key consideration for the company itself and for the development of the machines.*

*Whether it's plastic pellets, rice, grain, sugar, animal feed, pet food or fertilizer, the product range offers top-quality customer-focused solutions for any industry.*

*The open mouth bagging systems are designed for polyethylene (PE), woven polypropylene (PP) and paper bags with a filling weight of 5 kg to 50 kg. The high-performance segment is rounded off by the FFS (Form-Fill-Seal) machines used to process bags from tubular reel or from flat film.*

*The palletizing of bags and boxes of any type is made possible thanks to the fully automatic palletizing systems (high-level palletizer, robot palletizer and portal palletizer).*

*Manual and semi-automatic bagging systems, Big Bag Stations, net weighers and the latest bag closing-systems round off the extensive product portfolio of STATEC BINDER.*

# 28

## BT-Watzke

Eine Firma mit Tradition

Die Kapsel­fabrik Watzke wurde 1892 ge­grün­det und wurde dank des Ein­satzes seiner Mit­ar­bei­ter zum Premium-Kapsel-Her­steller in Europa. Neben BT-Watzke gibt es welt­weit kei­nen an­de­ren Pro­du­zen­ten, der an nur einem Stand­ort die kom­plette Pa­lette an Ver­schlus­sen, von Fla­schen­kapseln bis hin zum Dreh­ver­schluss, her­stellt. Daneben er­möglicht der hausei­gene Ma­schin­en­bau nicht nur die War­tung der Fer­ti­gungs­li­nien ohne lan­ge Stand­zei­ten, son­dern auch konti­nuierliche Ver­bes­se­run­gen und Er­wei­te­run­gen der Mög­lich­kei­ten der Pro­duk­tion.

Dieses ein­zig­ar­tige Zu­sam­men­spiel er­laubt es uns, un­se­ren Kun­den alles von der kos­ten­gün­stigen Schrumpfkapsel bis hin zur hoch­wertigsten Zinn­kapsel für Ma­gnum­fla­schen, aus einer Hand zu lie­fern. Wir bie­ten eine um­fang­reiche Pro­duktpa­lette von Kapseln aus Poly­laminat­folie oder Alu­minium, die sämt­liche An­for­de­run­gen ab­decken. Auch für Sekt- und Cham­pagner­fla­schen haben wir hoch­wertige Lö­sun­gen pa­rat. Seit 2007 ist vinotwist, der Quali­täts-Dreh­ver­schluss 30x60 mm BVS, im Pro­gramm. Viel­fältige Deko­ra­tions­mög­lich­kei­ten, ange­fangen von Sieb- oder Off­set­druck über spritz­lackierte Ver­schlüsse mit hoch­wertigem Finish bis hin zu Hei­ß­folie­run­gen und er­habene Prä­gun­gen, lassen kei­ne Design­wün­sche offen. Für klei­nere Pro­duk­tionen oder Sonder­edi­tionen bie­ten wir das ganze Pro­gramm schon ab einer Min­dest­menge von 1.200 Stück an.



STANDORT / LOCATION  
Pinggau, Austria  
GRÜNDUNG / FOUNDED  
1892  
GESCHÄFTSFÜHRER  
MANAGING DIRECTOR  
Andrea Michäler  
Christian Stanzel  
Wolfgang Binder

## BT-Watzke

a business with tradition



**BT-Watzke GmbH**  
Griesstraße 25  
8243 Pinggau, Austria  
Tel.: +43 3339 22201 0  
E-Mail: office@bt-watzke.at  
www.bt-watzke.at

The originating company was founded in 1892 and with a great deal of effort from its employees, the company managed to become Europe's premium supplier. There is no other factory worldwide producing a full range of capsules and wine screw caps at a single site. Capsule production combined with the machine shop producing and maintaining the equipment for production makes our factory truly one of a kind.

This unique set-up allows us to supply customers with products ranging from the simplest heat shrink capsule up to complex and high-end Magnum bottle Tin Capsules. Other capsules in our product lines include capsules made of Poly laminate films, Aluminium Caps, as well as Champagne capsules. In production for the last decade, the vinotwist, (a 30x60 mm BVS closure) is offered with all possible decorations including offset and silk-screen printing, embossing and hot foil decoration, and our minimum order is only one box of 1,200 pieces!

vinotwist

30

## vinotwist

Der hochwertige Drehverschluss von BT-Watzke

Der wiederverschließbare vinotwist Drehverschluss hergestellt von BT-Watzke in Pinggau, ist ein österreichisches Qualitäts-Produkt. Er ist optisch elegant, präzise, zuverlässig, langlebig, praktisch in der Anwendung und vor allem hochwertig. Der vinotwist ist einfach zu öffnen und wieder verschließbar. Er verleiht dem traditionellen Produkt Wein ein modernes, zeitgemäßes Aussehen.

Unsere enge Beziehung zu den Winzern, mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Herstellung von Verschlüssen und zertifizierte Qualitätsstandards garantieren eine perfekte Abfüllung mit einem der sichersten und hochwertigsten Flaschenverschlüsse der Welt.

Unser vinotwist-Drehverschluss:

- modern und zeitgemäß
- zuverlässig und langlebig
- wiederverschließbar
- praktisch in der Anwendung

BT-Watzke verfügt über eine der modernsten Produktionsanlagen Europas und einen speziell für Wein ausgewählten Zinnliner. Das macht den vinotwist 30x60 Wein- und Spirituosen-Originalitätsverschluss zu einer fantastischen Alternative zu traditionellen Korken. Die ständig wachsende Nachfrage spricht für sich.



## vinotwist

The quality twist cap made by BT-Watzke

The re-closeable vinotwist quality twist cap which is manufactured by BT-Watzke in Pinggau, Austria, is a truly Austrian product. It is visually elegant, precise, reliable, durable, practical to use and, above all, high-quality. As it is so easy to open and reclose, it gives the traditional product that is wine a modern, up-to-date appearance without affecting the quality of the wine.

The quality twist cap: Our close relationship with the wine growers, more than one hundred years of experience in producing caps and certified quality standards guarantee a perfect filling with one of the most secure and high-quality bottle tops in the world.

- Modern and up-to-date
- Reliable and durable
- Re-closable
- Practical to use

We use one of the most modern manufacturing facilities in Europe and a tin liner which has been specially selected for wine. This makes vinotwist - 30x60 wine and spirits tamper-evident closure - a fantastic alternative to traditional corks. The constantly growing demand is the best proof of this.

### vinotwist

by BT-Watzke GmbH  
Griesstraße 25  
8243 Pinggau, Austria  
Tel.: +43 3339 22201 0  
E-Mail: office@bt-watzke.at  
www.bt-watzke.at



# 32

## BT-Green Group

Ein wachsendes Anliegen

Eine weitere, ganz andere Seite zeigt die BT-Group als BT-Green:

BT-Green ist ein Verbund von landwirtschaftlichen Betrieben in Ungarn, die eine Gesamtfläche von 2000 ha umfassen und im Bereich Bodenbearbeitung (Getreide, Sonnenblumen) und Forstwirtschaft tätig sind. Diese Unternehmen wurden 2015 von der BT-Group neu übernommen. Dieses Projekt dient als diversifizierte Investition außerhalb der technischen Kernbereiche des Konzerns.

Der Bodenschutz wird weltweit zu einem äußerst drängenden Thema. Jeden Monat verliert die Welt fruchtbares Land in der Größe der gesamten landwirtschaftlichen Nutzfläche der Schweiz. Viele Menschen und Institutionen fordern Bemühungen, diesen Prozess zu stoppen. Da die BT-Group mit der Industrialisierung, die auch die Bodenversiegelung verursacht, Geld verdient, wollen wir mit unseren land- und forstwirtschaftlichen Aktivitäten auch etwas für die Förderung des umweltbewussten Denkens und Handelns tun. Wir wollen uns für eine faire Nutzung der globalen Umwelt auf Basis von ökologischer Erneuerung und sozialer Gerechtigkeit einsetzen. Unser Fokus liegt auf Projekten, die in lokalen Gemeinschaften verwurzelt sind und bei denen die Betroffenen zu aktiven Teilnehmern werden.



**BT-Green Kft.**

Kossuth Lajos u. 52/A  
8986 Pórszombat, Hungary  
Tel.: +36 92 374 299  
E-Mail: office@bt-green.hu  
www.bt-green.at



STANDORT / LOCATION  
HUNGARY

GRÜNDUNG / FOUNDED  
2014

GESCHÄFTSFÜHRER  
MANAGING DIRECTOR  
Wolfgang Binder

### BT-Green Group

A Growing Concern

*Another side of BT-Group*

*Something completely different: BT-Green is a group of agricultural businesses in Hungary. On a total land area of 2000 ha, the activities include tillage farming (cereals, sunflowers) and forestry. These companies have been freshly acquired by BT-Group in 2015. This venture serves as a diversified investment outside of the group's core fields in engineering.*

*Worldwide, soil conservation is becoming an extremely pressing issue. Every month, the world loses an area of fertile land equivalent to the entire agricultural land area of Switzerland, and many individuals and institutions are appealing for efforts to stop this process. Since BT-Group makes money out of industrialization, which involves soil sealing, we also want to do something to promote environmental thinking and practices, in the form of our agricultural and forestry operations. We want to advocate for fair use of the global environment on the basis of ecological renewal and social justice. Our focus is on projects rooted in local communities, where the people affected become active participants.*

# 34

## BT-Center

Hauptsitz der BT-Group

Das BT-Center ist der Sitz der BT-Group Center Marketing GmbH und Sitz der BT-Group Holding GmbH. Des Weiteren beinhaltet das Gebäude auch das Hotel Restaurant Ambio.

Darüber hinaus beherbergt das Zentrum BTMC, eine Geschäftseinheit, die Marketingdienstleistungen für alle Konzerngesellschaften und eine Reihe externer Kunden erbringt.

## BTMC

Die Full Service Werbeagentur

BTMC ist jener Geschäftsbereich der BT-Group, der Marketing- und Werbeleistungen für die Konzerngesellschaften erbringt. Während die Arbeit mit konzerninternen Kunden noch immer den Großteil ihrer Arbeit ausmacht, hat sich das Unternehmen in den letzten Jahren zu einer kompletten Werbeagentur entwickelt, die externen Kunden ein umfassendes Leistungsspektrum bietet.



**BT-Group Center Marketing GmbH**  
Ludersdorf 205  
8200 Gleisdorf, Austria  
Tel.: +43 3112 51 800 7700  
E-Mail: office@bt-center.at, office@btmc.at  
www.bt-center.at, www.btmc.at



## BT-Center

Headquarters of BT-Group

*The BT-Center is the registered office of the BT-Group Center Marketing GmbH and headquarters of BT-Group Holding GmbH. The building also contains the Ambio hotel, restaurant and conference center.*

*In addition, the center is home to BTMC, a business unit that provides marketing services to all the group companies and a number of outside clients.*

STANDORT / LOCATION  
Gleisdorf, Austria

GRÜNDUNG / FOUNDED  
2007, 2009 (BTMC)

GESCHÄFTSFÜHRER  
MANAGING DIRECTOR  
Markus Binder

## BTMC

The Full-Service Advertising Agency

*BTMC is the business unit of BT-Group that provides marketing and advertising services to the group companies. While work for clients inside the group still makes up the majority of its work, in the last few years, it has also grown into a complete advertising agency offering a full range of services to external clients.*

# 36

## AMBIO

Das Businesshotel

Das Ambio Hotel und Konferenzzentrum bietet einladende und praktische Unterkünfte vor allem für Personen, die geschäftlich in die Region Gleisdorf reisen. Da die umliegende Region eine erhebliche Konzentration an Industrie aufweist, besteht nicht nur eine große Nachfrage nach Übernachtungsmöglichkeiten, sondern auch nach Treffpunkten für Seminare, Konferenzen und andere Veranstaltungen.

Das Hotel verfügt über insgesamt 46 Zimmer, darunter Einzel-, Doppel-, Deluxe-Doppelzimmer, Suiten und behindertengerechte Zimmer. Neben einem Seminarraum gibt es einen großen Multifunktionsraum für 200 - 400 Personen. Das Hotel befindet sich in einem modernen Gebäude und bietet ein spannendes und erfrischendes Ambiente mit viel Tageslicht.

Für den Komfort der Gäste sorgen auch das Restaurant mit regionalen und internationalen Gerichten auf hohem Niveau sowie die freundliche und hilfsbereite Gastfreundschaft.



**Ambio**  
 a division of BT-Group Center Marketing GmbH  
 Ludersdorf 205  
 8200 Gleisdorf, Austria  
 Tel.: +43 3112 51 800  
 E-Mail: office@ambio.co.at  
 www.ambio.co.at



STANDORT / LOCATION  
 Gleisdorf, Austria  
 GRÜNDUNG / FOUNDED  
 2007  
 GESCHÄFTSFÜHRER  
 MANAGING DIRECTOR  
 Markus Binder

## AMBIO

### Hotel and Conference Center

*The Ambio hotel and conference center provides welcoming and practical accommodation mainly to people travelling to the Gleisdorf area on business. Since the surrounding region has quite a concentration of industry, there is a significant demand not only for overnight accommodation but also for places to meet and hold seminars, conferences and other events.*

*The hotel has a total of 46 rooms, including singles, doubles, deluxe doubles, suites and accessible rooms for people with disabilities. In addition to the seminar room, there is a large multifunctional space which can seat 200-400 people. The hotel is in a modern building and provides a relaxing and refreshing ambience with plenty of daylight throughout.*

*The comfort of guests is also assured by the restaurant serving regional and international food of a high standard, and the friendly and helpful atmosphere.*

# TIMELINE

BT-GROUP TIMELINE: 1987-2020

1987 1988 1989 1990 1991 1992 1993 1994 1995 1996 1997 1998 1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006



002  
Mitarbeiter  
Employees

1988

Gründung Gesellschaft  
BT-Elektro GmbH  
BT-Elektro GmbH  
is founded



1992

Logoübernahme von Dynastore  
und Änderung des Firmennamens  
auf BT-Anlagenbau GmbH  
The Dynastore logo was  
adopted and the company  
name is changed  
to BT-Anlagenbau GmbH



1994

Das Technische Büro Binder  
fusioniert mit BT-Anlagenbau  
Binder Engineering Office is  
merged with BT-Anlagenbau

1994

Bezug des neuen Firmen-  
gebäudes in Ludersdorf  
Move to the new company  
building in Ludersdorf



031  
Mitarbeiter  
Employees

1996

Erstes Lagerprojekt von  
BT-Anlagenbau in  
der Papierbranche  
(16 Trolleys und 5 Heber)  
First warehouse project  
for BT-Anlagenbau  
in the paper industry  
(16 trolleys and 5 lifts)



1997

Firmengründung  
BTW-Binder in der  
Weizerstraße  
BTW-Binder  
founded in  
Weizerstraße

1998

Erstes internationales Großprojekt von  
BT-Anlagenbau (18 Trolleys und 16 Heber)  
First large international project of  
BT-Anlagenbau (18 trolleys and 16 lifts)



1998

Erstes gemeinsames  
Lagerprojekt AAT mit  
BT-Anlagenbau (SCA Mannheim)  
First joint warehouse project for AAT with  
BT-Anlagenbau (SCA Mannheim)



086  
Mitarbeiter  
Employees

2001

Einzug der Firma Watzke  
in das neu erbaute Firmengebäude  
Watzke moves into the newly built  
company building



2004

Errichtung des Tochterunternehmens  
AAT-Várad in Pécsvárad (südl. Ungarn)  
ATT Várad subsidiary founded in  
Pécsvárad (southern Hungary)



2004

BT-Wolfgang Binder  
Einführung der Marke REDWAVE  
BT-Wolfgang Binder  
introduces the REDWAVE brand

2006

STATEC-Übernahme durch  
BT-Wolfgang Binder  
Takeover of Statec by  
BT-Wolfgang Binder

2006

Eröffnung der  
HSE-Filiale in Gleisdorf  
HSE branch opens up  
in Gleisdorf



2006

Spatenstich für das  
BT-Group-Gebäude  
Ground breaking ceremony  
for the BT Group building



1987

1. März  
Gründung und Beginn des  
Technischen Büros Ing. Wolfgang  
Binder in der Weizerstraße  
1 March, Ing. Wolfgang Binder  
Engineering Office is established and  
starts up in Weizerstraße



1990

BT-Elektro: Start mit Lagerprojekten  
Toni-Molkerei Schweiz  
BT-Elektro starts up with warehouse  
projects at the Toni dairy Switzerland

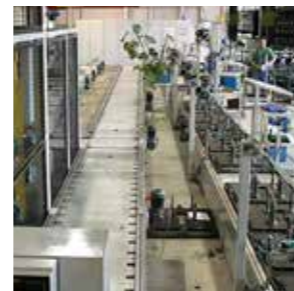


1993

Baubeginn BT-Anlagenbau  
Gebäude Ludersdorf 175  
Construction of BT-Anlagenbau  
building at Ludersdorf 175

1995

AAT – Erste Direktlieferung an  
die Automobilindustrie  
AAT – First direct sale to the  
automotive industry



1998

BT-Wolfgang Binder:  
Start Projekt Schlingmeier  
Quarzsandaufbereitung  
BT-Wolfgang Binder starts  
project for sand treatment at  
Schlingmeier Quarzsand



1998

BT-Wolfgang Binder:  
Start Projekt Svensk Glas –  
Glasmahlanlage  
BT-Wolfgang Binder starts  
project for glass grinding  
plant at Svensk Glas



2000

BT-Wolfgang Binder übersiedelt in  
das neue Firmengebäude  
BT-Wolfgang Binder moves  
into the new company building



2000

Watzke-Werk durch schweren  
Brand teilweise zerstört  
Watzke factory partially destroyed  
by serious fire



GESCHICHTE / HISTORY BT-WATZKE

2005

Watzke-Übernahme  
durch BT-Group am  
7.2.2005 und Gründung  
der BT-Watzke GmbH  
Takeover of Watzke  
by BT-Group on  
7th February 2005  
and BT-Watzke GmbH  
formed

1892

Gründung der Kapsel-  
fabrik durch Watzke und Nagy  
Capsule factory founded by  
Watzke and Nagy

1914

Trennung der Partnerschaft Watzke und  
Nagy durch den Ersten Weltkrieg  
Watzke and Nagy partnership  
dissolved due to First World War

1939

Watzke wurde verpflichtet,  
für die Wehrmacht zu arbeiten  
Watzke requisitioned to  
manufacture for the Wehrmacht

1945

Nach dem Krieg kehrte Watzke wieder  
zurück zur Flaschenkapselproduktion  
Watzke returns to the bottle  
capsule production after the war

## 2007

Gründung BT-Group Center Marketing GmbH  
BT-Group Center Marketing GmbH established



## 2007

BT-Watzke Einführung der Marke vinotwist  
BT-Watzke introduces the vinotwist brand

## 2007

Eröffnung Restaurantbereich Ambio und 20-Jahre-BT-Feier  
Ambio restaurant area opened and celebration of „20 years of BT“



## 2009

Gründung einer eigenständigen Abteilung für Marketing: BTMC  
Independent division established for marketing: BTMC



350  
Mitarbeiter  
Employees



## 2012

BT-Watzke Auszeichnung STARS OF STYRIA  
BT-Watzke receives STARS OF STYRIA award



## 2012

BT-Anlagenbau: Aufbau der Abteilung Qualitätskontrolle/Bildverarbeitung  
Development of the quality control / image processing department at BT-Anlagenbau



## 2012

BT-Watzke Neubau einer 1.880-m<sup>2</sup>-Versandhalle  
New construction of 1,880 m<sup>2</sup> dispatch hall at BT-Watzke

## 2012

Offizielle Eröffnung Hotel Ambio  
Official opening of Hotel Ambio

## 2014

Gründung REDWAVE Solutions US mit Standort in New York  
REDWAVE Solutions founded in New York

## 2014

Eröffnung BT-Group Assemblinghalle Brodingberg  
Opening of BT-Group assembly hall Brodingberg



## 2014

Kauf und Übernahme BT-Green  
Purchase and takeover of BT-Green



## 2015

AAT Firmenübernahme durch die BT-Group am 8. März 2015  
Acquisition of AAT by the BT-Group on 8 March 2015



### GESCHICHTE AAT / HISTORY AAT

#### 1975

Gründung der AAT-Anlagen für automatisierten Transport Gesellschaft m.b.H.  
AAT (Systems for Automated Transport) founded as limited liability company

#### 1982

Erwerb eines Betriebsobjektes in Lichtenwörth  
Purchase of a factory site in Lichtenwörth

#### 1983

Bau des ersten BoxFreezer  
Installation of the first BoxFreezer



## 2015

REDWAVE WASTE Gründung des Tochterunternehmens in Deutschland  
REDWAVE WASTE subsidiary founded in Germany

## 2017

BT-Anlagenbau: Siemens-Lizenzpartner SIVACON S8  
BT-Anlagenbau becomes license partner of Siemens SIVACON S8



## 2017

BT-Watzke Erweiterung der Produktionsfläche um 800 m<sup>2</sup>  
800 m<sup>2</sup> expansion of the production area at BT-Watzke



## 2018

BT-Anlagenbau: 10.000ste produzierte Steuerung  
The 10,000th control cabinet from BT-Anlagenbau



550  
Mitarbeiter  
Employees

2007

2008

2009

2010

2011

2012

2013

2014

2015

2016

2017

2018

2019

2020

## 2008

Offizielle Eröffnung des BT-Group-Gebäudes  
Official opening of the BT Group building



## 2008

Joint Venture STATEC BINDER  
STATEC BINDER joint venture

## 2008

Zubau Firmengebäude BT-Wolfgang Binder in der Mühlwaldstraße  
Extension of the BT-Wolfgang Binder company building in Mühlwaldstraße



## 2011

Spatenstich Hotel Ambio  
Ground breaking ceremony for Hotel Ambio

## 2013

Entscheidung und Baubeginn Assemblinghalle Brodingberg  
Decision and construction start-up of assembly hall at Brodingberg

## 2013

Staatspreis Top-Ten-Lehrbetriebe bis 250 Mitarbeiter:  
6. Platz in Österreich für BT-Anlagenbau  
6<sup>th</sup> place in Austrian State Prize for Top-Ten-Training Enterprises up to 250 employees for BT-Anlagenbau

## 2013

BT-Watzke America Gründung BT-Watzke America  
BT-Watzke America founded by BT-Watzke

## 2015

Montage und Eröffnung der BT-Group-Brücke  
Installation and opening of the BT-Group bridge

## 2015

BT-Watzke Anlagenerweiterung Lackieranlage  
Extension of the coating plant at BT-Watzke



## 2015

Markengründung BTW Plant Solutions  
BTW Plant Solutions brand established

## 2015

Staatspreis Top-Ten-Lehrbetriebe bis 250 Mitarbeiter:  
7. Platz in Österreich für BT-Anlagenbau  
7<sup>th</sup> place in Austrian State Prize for Top-Ten-Training Enterprises up to 250 employees for BT-Anlagenbau

## 2019

Eröffnung des REDWAVE & BTW Plant Solutions Firmengebäudes  
Opening of the new company building for REDWAVE & BTW Plant Solutions



## 2019

BT-Group Forschungs- und Innovationszentrum  
BT-Group Research and innovation centre



## 2020

Eröffnung des BT-Group Forschungs- und Innovationszentrums  
Opening of the BT-Group Research and innovation centre







BT-Group Holding GmbH  
Ludersdorf 205  
8200 Gleisdorf, Austria  
Phone: +43 3112 51800  
Mail: office@bt-group.at

[www.bt-group.at](http://www.bt-group.at)